

## WVC 1000 SÄGEGETRIEBE

### Sägeschlitten-Gehäuse

Das Sägeschlitten-Gehäuse ist als starre und schwere Schweißausführung für vibrationsfreies Sägen ausgelegt. Die Führung besteht aus nachstellbaren Flachführungen, welche mit auswechselbaren Bronzeleisten armiert sind. Die Schlittenführung wird über die Zentralschmierung der Sägemaschine automatisch geschmiert.

### Sägeschlitten-Getriebe

Der Antrieb des Getriebes selbst erfolgt über gehärtete und spielfrei eingeschliffene, schräg verzahnte Getrieberäder. Sägeachse und Getriebe-Wellen sind wälzgelagert. Axialspiel an 2 Wellen über Kegelrollenlager einstellbar. Sämtliche Lager und Räder werden automatisch im Gehäuse des Getriebekastens mit Schmieröl durch eine Umlaufschmierung geschmiert.

Die Sägeblatt-Übertragung ist so ausgeführt, dass ein ratterfreies Sägen von Rohrabschnitten und Profilen ermöglicht wird. Die Sägeblattabsetzung erfolgt durch einen außenliegenden handelsüblichen Hydraulikzylinder.

Die Sägeblattaufnahme an der Sägeachse ist auswechselbar.

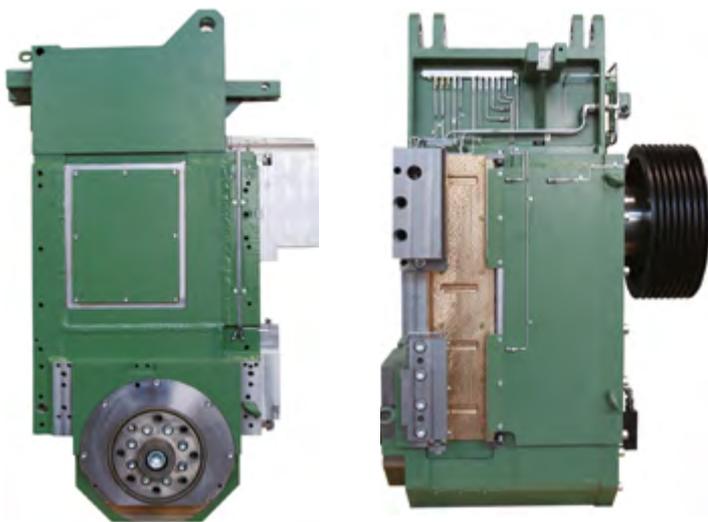
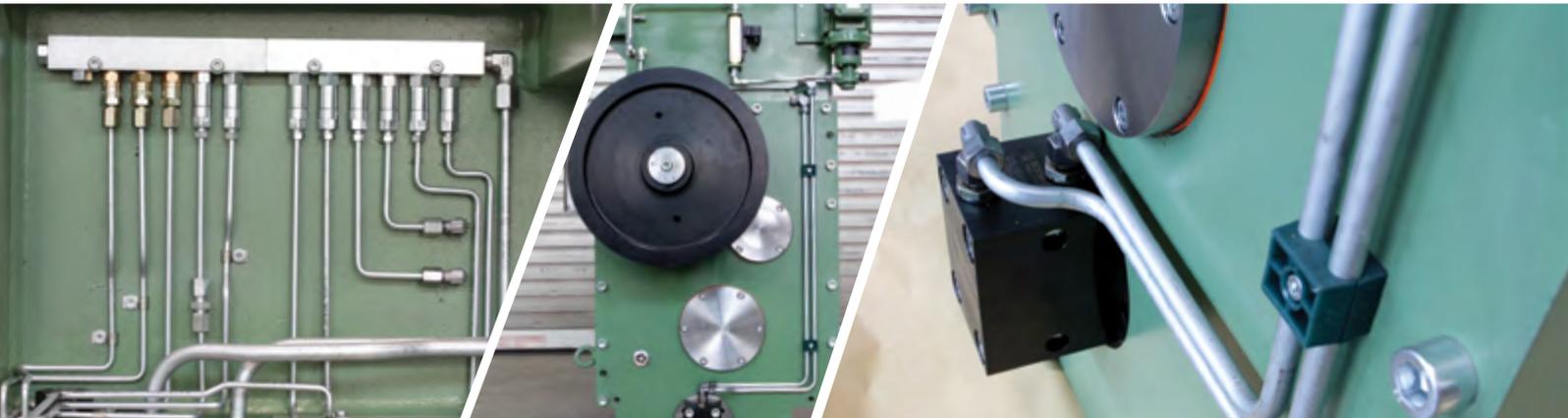


### Sägeschlitten-Antrieb,

erfolgt von einem Drehstrommotor, der sich auf dem Sägeschlitten befindet. Dieser wird durch einen Keilriemenantrieb mit dem Getriebe im Innern des Sägeschlittens verbunden, welches das Sägeblatt antreibt. Die Schnittgeschwindigkeiten sind stufenlos einstellbar.

[www.wagner-ersatzteile.com](http://www.wagner-ersatzteile.com)

## WVC1000 SÄGEGETRIEBE



### TECHNISCHE DATEN

Antriebsleistung Sägeblatt	P = 75 KW
Schnittgeschwindigkeit frequenzgeregelt	v = 50-160m/min
Sägeblattdurchmesser	Ø 1020mm
Sägeblattbohrung	Ø 100mm
Mitnehmerbohrung Sägeblatt	8 x Ø 30
Teilkreisdurchmesser Mitnehmerbohrung	Ø 200mm
Sägeblattflansch	Ø 250mm
Sägeblatt Absetzhub	ca. 3mm